



APILADORES ELÉCTRICOS SERIE ERL16-L80 y ERL20-L80

Nuestros apiladores son diseñados para ofrecer un rendimiento óptimo con capacidades de levante que van de 1,6 a 2,0 toneladas, combinando eficiencia y sostenibilidad.



OPERACIÓN SILENCIOSA
 Ideal para entornos cerrados, sin el ruido de motores tradicionales.



CERO EMISIONES Y MENOR IMPACTO AMBIENTAL
 Contribuye a un futuro sostenible con equipos libres de combustión.



CARGA RÁPIDA Y OPERACIÓN CONTINUA
 Recarga en menos tiempo, maximizando la productividad y reduciendo las pausas operativas.



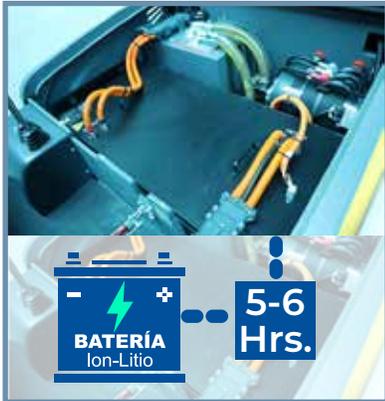
ALTURA ELEVACIÓN
 8 mt.



CAPACIDAD
 1.600 – 2.000 kg



AUTONOMÍA
 5-6 HR
 (Batería de litio 450Ah)



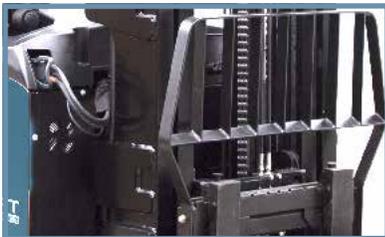
Baterías de Litio de Alta Eficiencia

Baterías de litio de larga duración (250 Ah - 48/80V), con recarga rápida y libres de mantenimiento, reducen costos operativos y maximizan la productividad.



Autonomía: 5-6 horas

(con carga de oportunidad se puede operar de forma continua)



Mástil Triple y Gran Capacidad de Carga

Mástil de elevación de hasta 8 m y capacidad para manejar cargas de 1.600 a 2.000 kg, ideales para almacenamiento en altura.



Iluminación y Seguridad Mejorada

Luces LED delanteras para visibilidad óptima y luz azul de retroceso que alerta en zonas de alto tráfico, reduciendo riesgos.



Sistema de Seguridad OPS

Detecta la presencia del operador y desactiva el equipo automáticamente para evitar accidentes.



Ruedas de Poliuretano y Maniobrabilidad Precisa

Ruedas de caucho sólido, robustas y dirección asistida eléctrica que garantizan maniobras suaves en espacios reducidos y diferentes alturas.



Operación Silenciosa y Ecológica

Cero emisiones, bajo impacto ambiental y sin el ruido de motores tradicionales, ideales para entornos cerrados y sostenibles.



Controlador Digital ACM

Monitorea en tiempo real el estado de la batería y estadísticas operativas, optimizando la gestión y reduciendo tiempos muertos.



Cargador Rápido Incluido

Ahorra tiempo de recarga, asegurando operación continua durante largas jornadas.



Soluciones Integrales

En HalterLift cotizamos toda la gama de equipos para intralogística: desde grúas horquilla estándar hasta maquinaria especializada para sus necesidades específicas:

- Equipos de pasillo angosto
- Grúas 4x4 todo terreno
- Grúas con brazos telescópicos
- Apiladores de gran elevación (12m)
- Transpaleta Eléctrica
- Apilador doble profundidad

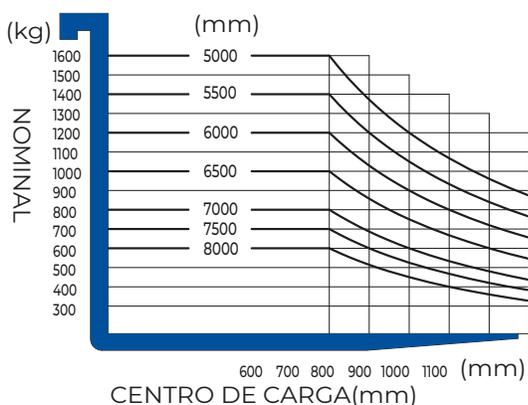


SISTEMA	CARACTERÍSTICA	UNIDAD	MODELO	
			ERL16-L80	ERL20-L80
INFORMACIÓN GENERAL	Tipo de máquina		Apilador	Apilador
	Energía		Eléctrico	Eléctrico
	Tipo de batería		Litio	Litio
	Capacidad levante	kg	1600	2000
	Distancia centro carga	mm	600	600
PESOS	Peso equipo	kg	2855	3510
	Carga por eje, carga delantera/trasera	kg	1840/1060	2210/1320
	Carga por eje, en vacío delante/detrás	kg	470/4060	470/5060
RUEDAS / CHASIS	Tipo Rueda		Sólida	Sólida
	Nº ruedas (delantera/trasera) (x=tracción)		1x/2	1x/2
	Ancho rodadura delantera	b10 (mm)	-	-
	Ancho rodadura trasera	b 11 (mm)	974	10148
DIMENSIONES	Tipo Mástil		Triple	Triple
	Altura elevación carga	h3 (mm)	8000	8000
	Altura elevación libre	mm	1522	1712
	Altura con torre abajo	h1 (mm)	3330	3389
	Altura con torre extendida	h4 (mm)	8565	8565
	Altura cabina	h6 (mm)	2153	2213
	Largo total	l1 (mm)	2434	2463
	Largo hasta cara de horquilla	l2 (mm)	1330	1393
	Ancho total	b1/b2 (mm)	1090	1270
	Dimensiones horquilla	s / e / l (mm)	40/100/1070	40/120/1070
	Ancho pasillo para pallets 1000x1200 mm	Ast (mm)	2789	2835
Radio de giro	Wa (mm)	1720	1770	
DATOS OPERACIONALES	Velocidad max (cargado/vacío)	km/hr	9/9.3	10/11
	Velocidad de levante (cargado/vacío)	m/s	0.35/0.55	0.38/0.55
	Velocidad descenso (cargado/vacío)	m/s	0.55/0.5	0.41/0.38
	Frenos de servicio		Electromagnético	Electromagnético
BATERÍA/MOTOR	Tipo de batería		Litio	Litio
	Capacidad/voltaje Batería	Ah/V	405Ah/48V	405Ah/48V
	Potencia motor principal S2 60min	kW	4 (CA)	7 (CA)
	Cargador de batería (Ah/V)	A/V	200A/48V	200A/48V
ACCESORIOS	Side Shift		OK	OK
	Sistema OPS (sensor asiento)		OK	OK
	Luz de posición seguridad		OK	OK

GRÁFICO CAPACIDAD NOMINAL / CENTRO DE CARGA

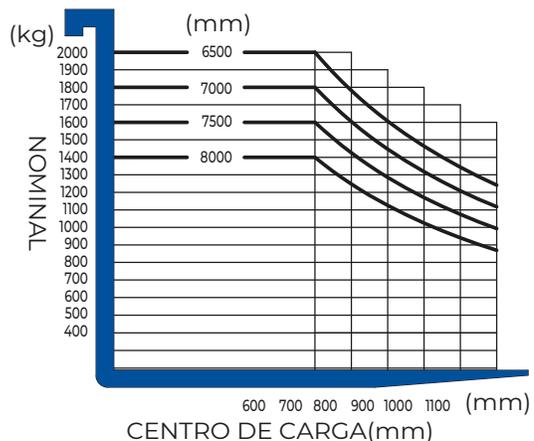
ERL16-L80

GRÁFICO DE CAPACIDADES NOMINALES

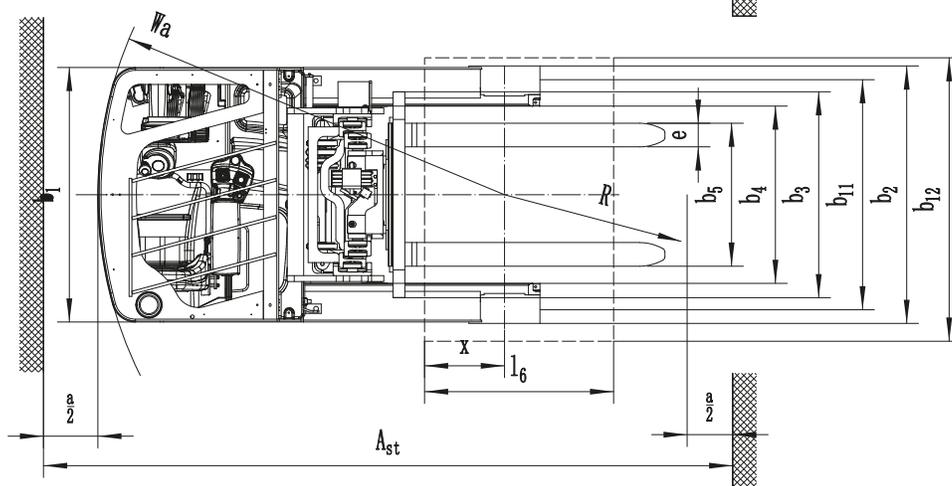
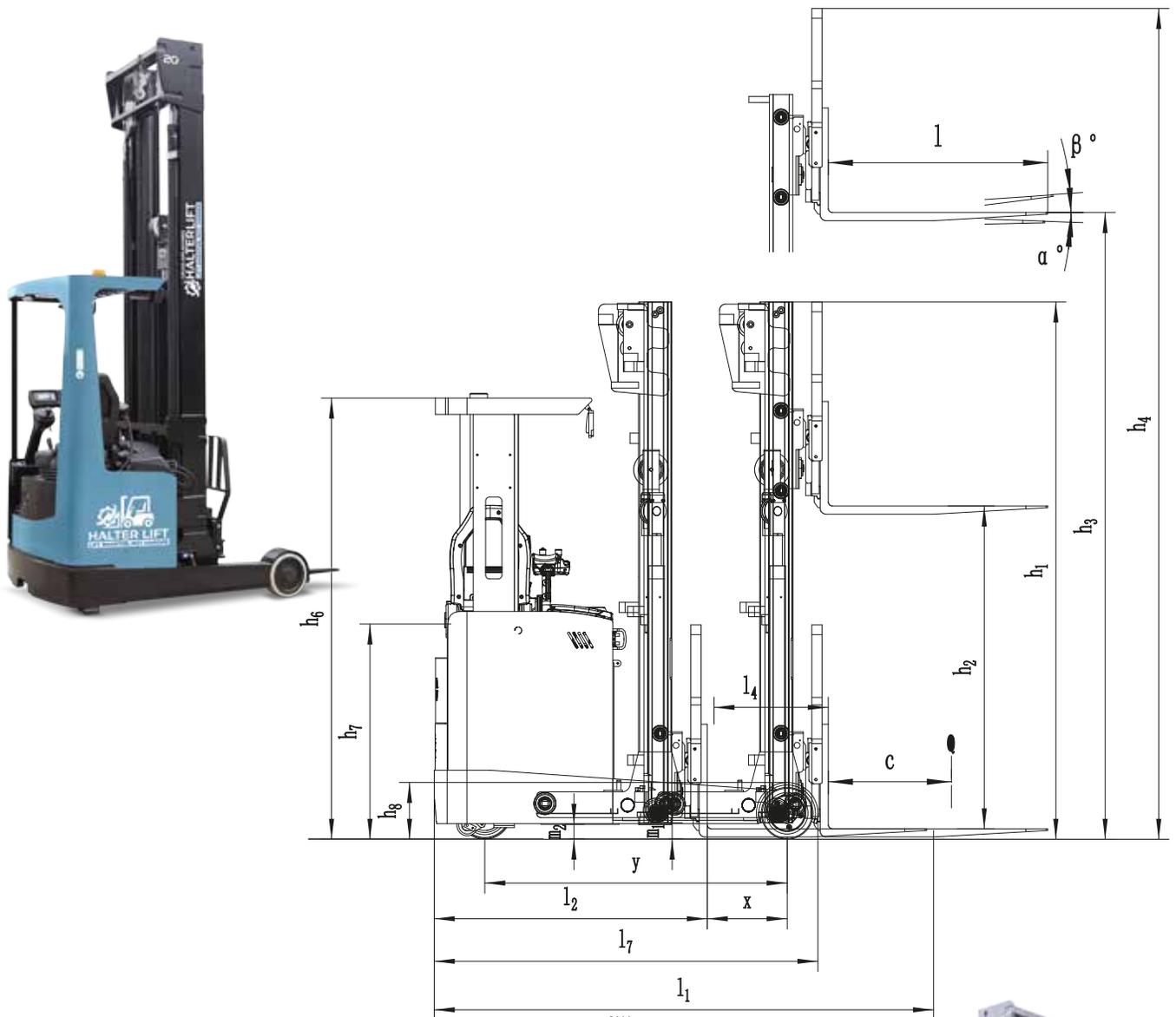


ERL20-L80

GRÁFICO DE CAPACIDADES NOMINALES



DIMENSIONES DE EQUIPOS



Nuestros equipos cuentan con una garantía de **12 meses** a partir de la fecha de factura o hasta completar **1.000 horas de uso**.

Las baterías de litio de las series EFL y ERL tienen una garantía especial de **5 años o 10.000 horas** de uso, según cuál se cumpla primero.

- Sistema Hidráulico
- Motor de tracción
- Motor de Levante
- Botoneras
- Conmutador
- Controladores



SOLICITA TU COTIZACIÓN
AQUÍ



www.halterlift.cl
Fono: +56 938693897
contacto@halterlift.cl



HALTER LIFT

LIFT SMARTER, NOT HARDER

Solicita tu cotización hoy en
WWW.HALTERLIFT.CL