



## GRÚAS HORQUILLA SERIE EFL

Grúas Horquilla Eléctricas HalterLift:  
 Potencia, Innovación y Seguridad en cada Movimiento



**OPERACIÓN SILENCIOSA**  
 Ideal para entornos cerrados, sin el ruido de motores tradicionales.



**CERO EMISIONES Y MENOR IMPACTO AMBIENTAL**  
 Contribuye a un futuro sostenible con equipos libres de combustión.



**CARGA RÁPIDA Y OPERACIÓN CONTINUA**  
 Recarga en menos tiempo, maximizando la productividad y reduciendo las pausas operativas.



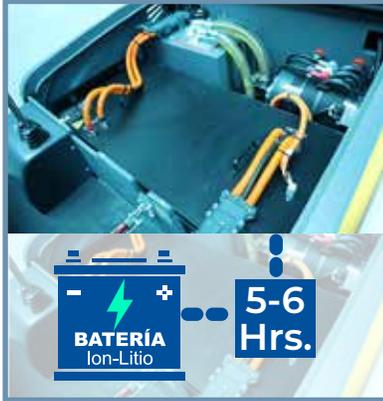
**ALTURA ELEVACIÓN**  
 4,5 mt.



**CAPACIDAD**  
 2.000 – 3.500 kg



**AUTONOMÍA**  
 5-6 HR  
 (Batería de litio 250Ah)



### Baterías de Litio de Alta Eficiencia

Baterías de litio de larga duración (250 Ah - 48/80V), con recarga rápida y libres de mantenimiento, reducen costos operativos y maximizan la productividad.



### Autonomía: 5-6 horas

(con carga de oportunidad se puede operar de forma continua)



### Mástil Triple y Gran Capacidad de Carga

Mástil de elevación de hasta 4,5 m y capacidad para manejar cargas de 2,000 a 3,500 kg, ideales para almacenamiento en altura.



### Iluminación y Seguridad Mejorada

Luces LED delanteras para visibilidad óptima y luz azul de retroceso que alerta en zonas de alto tráfico, reduciendo riesgos.



### Sistema de Seguridad OPS

Detecta la presencia del operador y desactiva el equipo automáticamente para evitar accidentes.



### Ruedas de Alta Resistencia y Maniobrabilidad Precisa

Ruedas de caucho sólido. robustas y dirección asistida eléctrica que garantizan maniobras suaves en espacios reducidos y terrenos exigentes.



### Operación Silenciosa y Ecológica

Cero emisiones, bajo impacto ambiental y sin el ruido de motores tradicionales, ideales para entornos cerrados y sostenibles.



### Controlador Digital ACM

Monitorea en tiempo real el estado de la batería y estadísticas operativas, optimizando la gestión y reduciendo tiempos muertos.



### Cargador Rápido Incluido

Ahorra tiempo de recarga, asegurando operación continua durante largas jornadas.



### Soluciones Integrales

En HalterLift cotizamos toda la gama de equipos para intralogística: desde grúas horquilla estándar hasta maquinaria especializada para sus necesidades específicas:

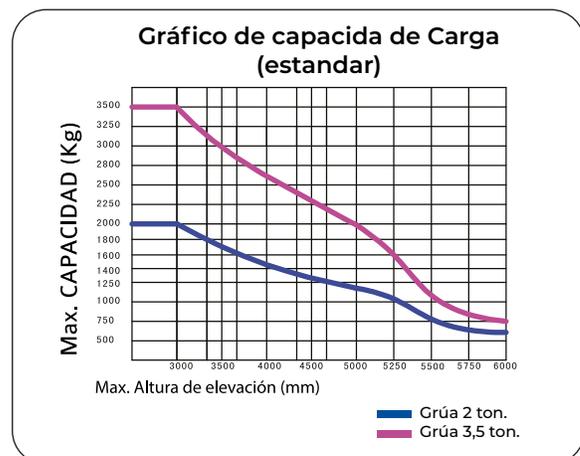
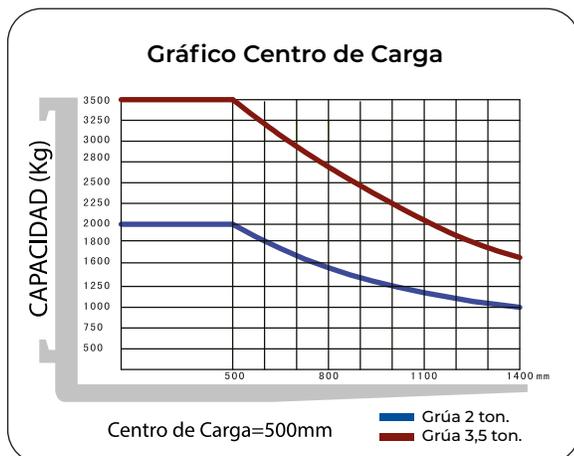
- Equipos de pasillo angosto
- Grúas 4x4 todo terreno
- Grúas con brazos telescópicos
- Apiladores de gran elevación (12m)
- Transpaleta Eléctrica
- Apilador doble profundidad



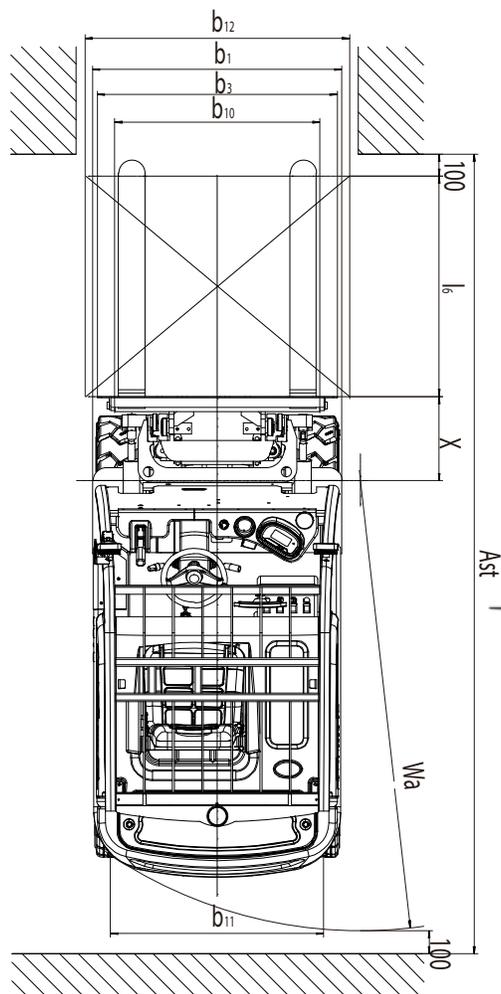
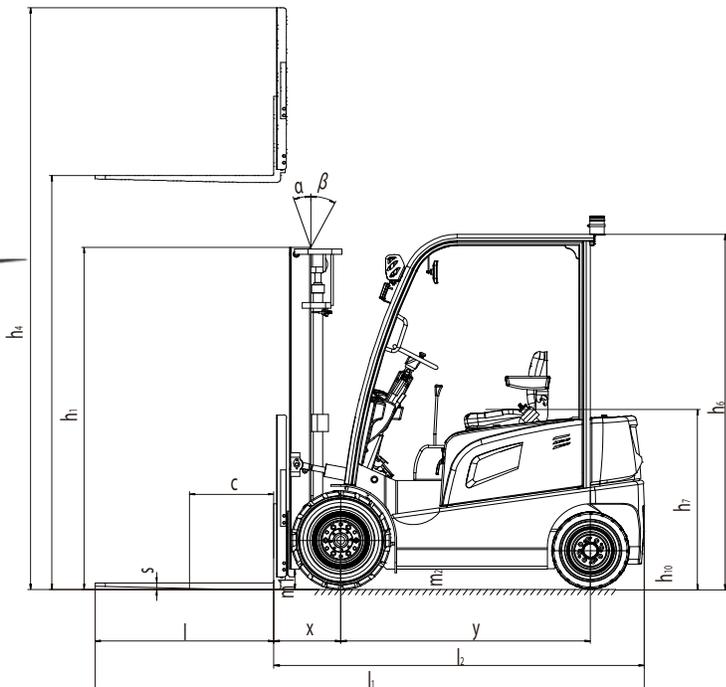
# INFORMACIÓN TÉCNICA GRÚAS

SISTEMA	CARACTERÍSTICA	UNIDAD	MODELO	
			EFL20-L45	EFL35-L45
INFORMACIÓN GENERAL	Tipo de máquina		Grúa Horquilla	Grúa Horquilla
	Energía		Eléctrico	Eléctrico
	Tipo de batería		Litio	Litio
	Capacidad levante	kg	2000	3500
	Distancia centro carga	mm	500	500
PESOS	Peso equipo	kg	3500	5200
	Carga por eje, carga delantera/trasera	kg	4815/685	7870/830
	Carga por eje, en vacío delante/detrás	kg	1635/1865	2300/2900
RUEDAS / CHASIS	Tipo Rueda		Sólida	Sólida
	Nº ruedas (delantera/trasera) (x=tracción)		2x/2	2x/2
	Ancho rodadura delantera	b10 (mm)	930	1040
	Ancho rodadura trasera	b11 (mm)	920	950
DIMENSIONES	Tipo Mástil		Triple	Triple
	Altura elevación carga	h3 (mm)	4500	4500
	Altura elevación libre	mm	1595	1505
	Altura con torre abajo	h1 (mm)	2110	2160
	Altura con torre extendida	h4 (mm)	5500	5725
	Altura cabina	h6 (mm)	2100	2160
	Largo total	l1 (mm)	3270	3620
	Largo hasta cara de horquilla	l2 (mm)	2200	2540
	Ancho total	b1/b2 (mm)	1130	1302
	Dimensiones horquilla	s / e / l (mm)	40/120/1070	50/125/1070
	Ancho pasillo para pallets 1000x1200 mm	Ast (mm)	3600	3960
	Radio de giro	Wa (mm)	2080	2340
DATOS OPERACIONALES	Velocidad(cargado/vacío)	km/hr	12/13	12/13
	Velocidad de levante (cargado/vacío)	m/s	0,28/0,32	0,21/0,35
	Velocidad descenso (cargado/vacío)	m/s	0,36/0,42	0,4/0,4
	Frenos de servicio		Hidráulico	Hidráulico
BATERÍA/MOTOR	Tipo de batería		Litio	Litio
	Capacidad/voltaje Batería	Ah/V	250Ah/48V	250Ah/80V
	Potencia motor principal S2 60min	kW	8 (CA)	14 (CA)
	Cargador de batería (Ah/V)	A/V	100A/48V	100A/80V
ACCESORIOS	Side Shift		OK	OK
	Sistema OPS (sensor asiento)		OK	OK
	Luz de posición seguridad		OK	OK

## GRÁFICO CAPACIDAD NOMINAL / CENTRO DE CARGA



# DIMENSIONES DE EQUIPOS



Solicita tu cotización hoy en [WWW.HALTERLIFT.CL](http://WWW.HALTERLIFT.CL)

Nuestros equipos cuentan con una garantía de **12 meses** a partir de la fecha de factura o hasta completar **1.000 horas de uso**.

Las baterías de litio de las series EFL y ERL tienen una garantía especial de **5 años o 10.000 horas** de uso, según cuál se cumpla primero.

- Sistema Hidráulico
- Motor de tracción
- Motor de Levante
- Botoneras
- Conmutador
- Controladores



SOLICITA TU COTIZACIÓN  
AQUÍ



[www.halterlift.cl](http://www.halterlift.cl)  
Fono: +56 938693897  
[contacto@halterlift.cl](mailto:contacto@halterlift.cl)





# HALTER LIFT

LIFT SMARTER, NOT HARDER

Solicita tu cotización hoy en  
[WWW.HALTERLIFT.CL](http://WWW.HALTERLIFT.CL)